

	Metodo	Unità di misura	PMMA	PMMA antiurto	PC	PS	PVC	PETG
Proprietà Fisiche								
Densità	ISO 1183	g/cm3	1.19	1.15 - 1.17	1.2	1.05	1.4	1,27
Assorbimento d'acqua	ISO 62	%	0.3	0.33 - 0.38	0.1 - 0.15	0.04	0.1	0,2
Proprietà Ottiche								
Trasmissione luminosa	ASTM D 1003	%	92	90 - 91	89 - 90	88	84 - 86	88
Haze			0,3	0,4	-	-	-	-
Indice di giallo (Y.I)			0,3	0,5	-	-	-	-
Proprietà Meccaniche								
Resistenza a trazione	ISO 527	MPa	74	40 - 60	60 - 65	50	55	50
Allungamento a rottura	ISO 527	MPa	5	12 - 40	100	3 - 5	120	> 100
Modulo di elasticità	ISO 527	MPa	3300	1800	2500	3000	3000	2400
Urto IZOD con intaglio	ISO 180	kJ/m2	1.3	4-6	50-80	1.5-2	4-4.3	15
Urto Charpy senza intaglio	ISO 179	kJ/m2	11-12	25-60	>100	12-20	25-30	>60
Rockwel Hardness - M scale	ASTM D 785		90	55-75	70	75-80	70	-
Resistenza all'abrasione (Mar) haze % 2000 g Carborundum	ASTM D 673		11	18-20	24	16	25	35
Proprietà Termiche								
Temp. di rammollimento (Vicat)	ISO 306 B	°C	111	100-108	150-160	96-103	84-87	76
Temp. di deflessione (HDT)	ISO 75	°C	102	90-98	130-140	85-90	70	60
Temp. massima di esercizio		°C	80	70-75	100-115	70	65	55
Coeff. di Espansione Lineare	VDE 0304/1		6.7	7.5-10	7	7	6.3	5.1
Intervallo Termoformatura		°C	170-200	150-190	190-210	130-170	120-130	120-150
Classificazione al fuoco								
USA standard	UL 94	classe	HB	HB	HB-V2	HB	V0	HB-V2

Lastre Acriliche (PMMA)

La più vasta disponibilità sul mercato di lastre acriliche colate ed estruse, standard e nella versione antiurto: satinare, colorate, diffondenti, specchiate. Disponibili inoltre lastre speciali per l'illuminazione tangenziale (edge lighting) e fluorescenti per la realizzazione di espositori elaborati e di grande effetto che prevedano l'utilizzo di sorgenti luminose. Per gli espositori di cosmetica è disponibile una versione particolarmente resistente all'aggressione chimica dei componenti contenuti nei profumi.

Blocchi—Barre tonde e quadre in PMMA



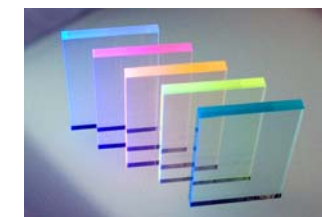
Questi semilavorati sono disponibili rispettivamente con spessori da 30 a 300 mm, diametro da 2 a 200 mm e diagonali da 6 a 200 mm: essi rappresentano il prodotto più efficace per mettere in evidenza le eccezionali proprietà ottiche dell'acrilico: per qualsiasi dimensione i fenomeni di torbidità e di ingiallimento sono assenti; la trasmissione della luce è più elevata di quella del vetro. Possono essere torniti, fresati, forati e piegati con estrema facilità.

Lastre in PETG

Le lastre di PETG offrono il vantaggio di essere molto resistenti all'urto ed estremamente facili da termoformare: sono particolarmente idonee per la realizzazione di manufatti in interno, con un design che non preveda a vista spessori elevati. Le lastre in PETG presentano ottime caratteristiche di resistenza al fuoco.

Lastre in Polistirolo Specchiate

Leggere ed economiche le lastre in polistirolo rappresentano un'ottima scelta per manufatti economici con un buon rapporto qualità-prezzo. Nella versione antiurto specchiate (silver, oro o colori speciali) sono disponibili in spessori 1-1,5 e 2 mm.



Sistemi di fissaggio a cavo e distanziali: In alluminio e in ottone sono disponibili in diverse finiture superficiali. Permettono di realizzare espositori a parete particolarmente leggeri e facili da installare.



Calamite Magnefix: queste potenti calamite permettono la realizzazione di display ed espositori in genere senza ricorrere a particolari post-lavorazioni: le calamite (inserite nello spessore della lastra o dei pannelli con una semplice operazione di fresatura e incollaggio) hanno uno spessore da 1.5 a 10 mm e diametro da 2 a 30 mm. Applicati in più punti del pannello, sono in grado di sostenere il peso anche per spessori importanti.



Colle: nel settore degli espositori, l'incollaggio rappresenta una fase cruciale nella preparazione del manufatto; un incollaggio non ottimale può compromettere la qualità estetica e di tenuta del manufatto. La gamma colle messa a disposizione da Veglas comprende colle monocomponenti a diversa fluidità e colle bicomponenti polimerizzabili per incollaggi particolarmente resistenti.

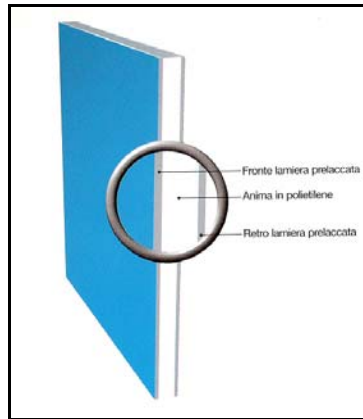
CleanPlast elimina ogni traccia di sporco, polvere, impronte da tutte le superfici plastiche conferendone un effetto antistatico. Specificatamente messo a punto per lastre acriliche, policarbonato PETG, PS, ristabilisce inoltre la naturale brillantezza della lastra o del manufatto, semplicemente applicandolo con un panno morbido.

Il pannello composito **PE/alluminio** è un pannello a tre strati con anima in Polietilene e due strati esterni in alluminio di spessore 0.3 mm prelaccato, incollati a caldo sullo strato interno.

Gli effetti di delaminazione sono eliminati da procedimenti chimici e meccanici. Avendo un modulo di elasticità di circa 70 GPa, hanno una rigidità elevatissima, associata a leggerezza ed estrema planarità.

I pannelli possono essere tranciati, tagliati a sega, forati, fresati, curvati o piegati con facilità (vd. documentazione specifica disponibile a richiesta)

Disponibile in tinte standard e metalliche, sono venduti con ampia disponibilità di formati (larghezza max. 2050 mm, lunghezza max. 6050 mm). E' quindi particolarmente adatto per realizzazione di Totem o insegne di grandi dimensioni.



Il pannello **Communication** è un composito a tre strati con anima in PS estruso e due strati esterni PVC espanso, leggerissimo ma estremamente rigido da essere considerato autoportante: disponibile in spessori 10,15,19,24 mm è un materiale economico particolarmente idoneo per la realizzazione di stand espositivi e pannellature in genere.



Starlight identifica una gamma di pannelli di notevole pregio che si ottengono incollando a caldo sulle due parti esterne di una struttura a nido d'ape (ottenuta mediante un complesso metodo di formatura a caldo) due lastre di polimero. La versatilità del prodotto è data dalla possibilità di scelta sia del polimero costituente la struttura interna (PC o SAN), sia quello delle lastre esterne (PMMA o PC): materiali, colori e rifiniture superficiali possono essere scelte in base a specifiche esigenze tecniche (classificazione al fuoco) e di design. Lo spessore globale del pannello unito alle caratteristiche dei materiali determinano valori elevatissimi di carico ammissibile e deformazioni trascurabile se non nulle. Spessori da 7 a 100 mm con dimensioni massime 1025 x 3050 mm.

Ideale per creare pareti di grande effetto visivo eventualmente con luce retroilluminante.

Polistirolo, Polimetilmetacrilato, PETG e compositi PE/alluminio sono solo alcuni dei materiali che qui vi proponiamo per le vostre realizzazioni nel settore degli espositori, POP, POS, e Totem: la vasta gamma dei materiali a disposizione vi permette di realizzare i vs. manufatti nella più ampia possibilità di rapporto qualità/prezzo. Vi invitiamo a contattare i nostri uffici commerciali per avere informazioni più dettagliate sull'intera gamma dei nostri prodotti

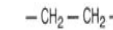
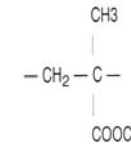
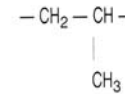


MEGLAS s.r.l.
Viale delle Industrie, 15
Zona Industriale Ronchi
35010 - Villafranca Padovana (PD)
tel.: + 39 049 90 70 381
fax: + 39 049 90 70 466

e-mail: meglas@meglas.it
www.meglas.it

Meglas è una realtà operativa da circa 20 anni nella distribuzione di lastre termoplastiche. Situata in Veneto nei pressi di Padova è una azienda che grazie alla sua competenza e flessibilità è in grado di venire incontro con efficienza alle esigenze di grandi e piccole aziende: attrezzata con moderne apparecchiature di taglio e confezionamento offre una gamma estremamente estesa di semilavorati: lastre acriliche, policarbonato, polipropilene, PVC, pannelli compositi in alluminio, polistirolo, PETG.

Meglas distribuisce i prodotti di grandi produttori mondiali, leader nei loro rispettivi settori ed è in grado di fornire un servizio di assistenza alla clientela di alto profilo.



Materiali plastici per espositori, POP/POS, Totem.

Lastre di PMMA PETG, PC, PS e pannelli compositi - colle e prodotti ausiliari.

