

# ADESIVI E CLEANERS



**UNA VASTA GAMMA DI PRODOTTI PER  
UTILIZZATORI PROFESSIONALI**

## P10

### Colla bi-componente polimerizzabile per lastre acriliche colate ed estruse

L'adesivo P10 è una soluzione viscosa di PMMA mescolata a MAM. Il catalizzatore (Additivo B), aggiunto al momento dell'uso, provoca la polimerizzazione del monomero (MAM) in PMMA. La colla P10 permette di effettuare vari tipi di incollaggio su pezzi realizzati in ALTUGLAS® colato o estruso:

- Incollaggio bordo con bordo (scatole, cubi, protezioni).
- Incollaggio ad angolo con o senza fresatura (displays, espositori)
- Incollaggio di bordi sulla superficie (lettere per insegne in rilievo, scatolate).
- Incollaggio di superficie su superficie (pannelli decorativi, lettere per insegne).

#### Messa in opera

Incorporare il catalizzatore (Additivo B) in ragione di 4 parti per 100 parti di colla P10 miscelando lentamente, lasciare riposare in seguito da 5 a 10 minuti. L'Altuglas® P10 può essere applicato con una comune siringa senza ago o con un flacone in polietilene munito di cannucchia.

Le precedenti operazioni di lavorazione sul materiale da incollare possono aver generato delle tensioni sui pezzi da incollare è quindi necessario detensionarle prima dell'incollaggio per evitare rischi di crazing.



#### Tempi di presa ed indurimento

La superficie esterna delle incollature secca in circa 2 ore alla temperatura di circa 20°C. Gli oggetti così incollati possono essere manipolati con cura dopo 2 o 3 ore. Bisogna comunque attendere 24 ore per poter effettuare eventuali altre lavorazioni.

#### Resistenza alla trazione

Dopo 4 giorni di indurimento naturale 45 a 50 MPa.  
Dopo 4 ore di tempera in forno a 60°C 48 a 53 MPa

## P12

### Colla polimerizzabile a 3 componenti per lastre acriliche colate ed estruse

Comparabile alla colla P10 aumenta il suo potere adesivo grazie al terzo componente (Additivo D) rendendola più resistente.

#### Messa in opera

4 Parti di Additivo B più 4 parti di Additivo D devono essere incorporati a 100 parti di colla Altuglas® P12 miscelando lentamente, lasciare riposare in seguito da 5 a 10 minuti. Non agitare il prodotto durante l'applicazione.

#### Tempi di presa ed indurimento

La superficie esterna delle incollature secca in circa 2 ore alla temperatura di circa 20°C.

Gli oggetti così incollati possono essere manipolati con cura dopo 2 o 3 ore. Bisogna comunque attendere 24 ore per poter effettuare eventuali altre lavorazioni.

#### Resistenza alla trazione

Dopo 4 giorni di indurimento naturale 49 a 54 MPa  
Dopo 4 ore di tempera in forno a 60°C 54 a 59 Mpa



## SPC

Colla mono-componente in soluzione per lastre acriliche e policarbonato



L'adesivo SPC è una colla mono-componente ottenuta per dissoluzione di PMMA in un solvente. La sua fluidità ne permette l'applicazione anche tramite un pennello. Nella fase immediata dopo applicazione il solvente contenuto intacca le superfici degli elementi da incollare ed evapora, in seguito, progressivamente fino al totale indurimento. L'Altuglas® SPC permette incollaggi molto rapidi.

#### Messa in opera

Se non è necessario un pre - incollaggio la colla può essere depositata sulla superficie con l'aiuto di un pennello o di un flacone

in polietilene munito di cannuccia. Se è necessario un pre - incollaggio la colla può essere depositata tramite una siringa.

#### Tempi di presa ed indurimento

La superficie esterna della colla secca in circa 20" secondi a circa 20°C. Gli oggetti così incollati possono essere manipolati con cura dopo 20' minuti. Bisogna comunque attendere 24 ore per poter effettuare eventuali altre lavorazioni.

#### Resistenza alla trazione

Dopo 4 giorni di indurimento naturale 10 a 15 Mpa

## S2000

Soluzione adesiva mono - componente  
senza solventi clorati



L'adesivo S2000 è una colla fluida trasparente che non contiene solventi clorati. Specialmente studiata per l'incollaggi di manufatti realizzati in ALTUGLAS® colato o estruso.

### Messa in opera

Se non è necessario un pre - incollaggio la colla può essere depositata sulla superficie con l'aiuto di un pennello o di un flacone in polietilene munito di cannuccia. Se è necessario un pre - incollaggio la colla può essere depositata tramite una siringa.

### Tempi di presa ed indurimento

La superficie esterna della colla secca in circa 20" secondi a circa 20°C. Gli oggetti così incollati possono essere manipolati con cura dopo 20' minuti. Bisogna comunque attendere 24 ore per poter effettuare eventuali altre lavorazioni.

### Resistenza alla trazione

Dopo 4 giorni di indurimento naturale  
10 a 15 Mpa  
Dopo 4 ore di tempera in forno a 60°C  
35 a 45 Mpa

## S2003E Soluzione adesiva mono - componente a basso contenuto di solvente



L'adesivo S 2003 E è totalmente esente da solventi clorati ed ha una più forte viscosità rispetto all'adesivo S 2000.

La sua formulazione, a basso contenuto di solventi, la rende più sicura per l'utilizzo in ambienti chiusi.

### Messa in opera

L'adesivo S 2003 E è molto volatile. La sua esposizione in contenitore aperto ne provoca una forte evaporazione con conseguente ispessimento della massa adesiva. Può essere applicata tramite un flacone in polietilene munito di cannucchia sulla superficie di una delle due parti da incollare.

### Tempi di presa ed indurimento

La superficie esterna della colla secca in circa 20' minuti a circa 20°C. Gli oggetti così incollati possono essere manipolati con cura dopo 60' minuti ( 1 ora).

Bisogna comunque attendere 24 ore per poter effettuare eventuali altre lavorazioni.

### Resistenza alla trazione

Dopo 13 giorni di indurimento naturale 27 a 32 Mpa.

Dopo 4 ore di tempera in forno a 60°C 35 a 45 Mpa

## CLEANER



Sviluppato appositamente dai nostri laboratori per la pulizia delle superfici acriliche dell' ALTUGLAS®. Contiene una bassa percentuale di silicone che si deposita sulla superficie rendendola brillante e impermeabile.

### Applicazioni

Il CLEANER ALTUGLAS® può essere utilizzato durante tutta la fase di lavorazione delle superfici acriliche e ulteriormente anche per il loro mantenimento.

Il CLEANER ALTUGLAS® è specificatamente indicato dalla OTAN per la pulizia e il mantenimento delle superfici trasparenti delle aeromobili.

### Modo d'impiego

Agitare il flacone prima di polverizzare il liquido sulle superfici da trattare. Applicare utilizzando un panno morbido.

**Due CLEANERS specialmente formulati per la pulitura e protezione delle superfici acriliche dell' ALTUGLAS® ma che possono essere utilizzati anche su una vasta gamma di materie plastiche.**

## CLEANER ANTI STATICO

Il CLEANER ANTISTATICO ALTUGLAS® pulisce perfettamente tutte le superfici in materia plastica e lascia uno strato di prodotto antistatico efficace per almeno un mese. Dopo la sua evaporazione il CLEANER ANTISTATICO ALTUGLAS® non lascia alcuna traccia sulla superficie trattata.

### Applicazione

Il CLEANER ANTISTATICO ALTUGLAS® può essere utilizzato durante tutta la fase di lavorazione delle superfici acriliche e ulteriormente anche per il loro mantenimento.

### Modo d'impiego

Agitare il flacone prima di polverizzare il liquido sulle superfici da trattare. Applicare ed asciugare utilizzando un panno morbido.



# INFORMAZIONI PRODOTTI

## SICUREZZA

- Le indicazioni per la sicurezza sono stampate su tutti gli imballaggi degli adesivi e cleaners, ne consigliamo la lettura prima di utilizzare i prodotti
- Alcuni prodotti adesivi sono infiammabili, è consigliato di non fumare durante la loro applicazione. I prodotti dovranno essere stoccati lontano da fonti di calore.
- Evitare di inalare i prodotti e lavorare in ambienti areati.
- Evitare il contatto delle colle con gli occhi e la pelle.

## CONFEZIONAMENTO STANDARD

### ADESIVI ALTUGLAS

	12x0,5Kg	12x1Kg	1x12Kg
Altuglas P10	●	●	●
Altuglas P12		●	
Altuglas SPC		●	
Altuglas S 2000		●	
Altuglas S 2003 E		●	

Gli adesivi e colle ALTUGLAS sono contenuti in bottiglie di vetro o alluminio. Gli additivi B e D delle colle P10 e P12 sono inclusi negli imballaggi.

### CLEANER ALTUGLAS

	12x1Litro	3x5 Litri
Altuglas cleaner	●	●
Altuglas cleaner antistatico	●	●

## CONSIGLI PER LA MESSA IN OPERA E APPLICAZIONI

### Detensionamento preventivo

I particolari di ALTUGLAS® colato od estruso da incollare possono essere la sede di tensioni interne formatesi dalle differenti operazioni di lavorazione o termo - formatura. E' necessario procedere al loro de - tensionamento tramite una tempera o condizionamento per evitare ogni rischio di "crazing" al contatto della colla.

### Preparazione delle superfici

Tutte le superfici da incollare devono essere perfettamente pulite e asciutte e precedentemente sgrassate con dell'etere di petrolio oppure con un melange di alcool denaturato e acqua in proporzione 50/50. Le zone vicine alle tangenti di incollaggio possono essere protette con l'aiuto di un nastro adesivo.

### Precauzioni per lo stoccaggio

I nostri adesivi e collanti devono essere stoccati in un locale secco, ventilato e fresco ad una temperatura da 5° a 20°C. Il prodotto contenuto in imballaggi originali ha una durata di conservazione di un anno.

### Precauzioni per l'impiego

I recipienti contenenti le colle devono essere immediatamente chiusi dopo l'applicazione della stessa. Durante il tempo aperto per l'incollaggio è necessario esercitare una leggera pressione uniforme sull'insieme delle parti. Evitare l'utilizzazione delle colle in ambiente umido e freddo.

Le informazioni contenute in questo bollettino tecnico sono il risultato dei nostri studi e della nostra esperienza. Esse sono destinate a servire da guida nell'utilizzazione dei nostri prodotti e non hanno carattere impegnativo. La responsabilità per tutto ciò che concerne l'impiego e la lavorazione de nostri prodotti ricade sull'acquirente, anche in considerazione di eventuali diritti o brevetti detenuti da terzi. Usando i nostri prodotti sono da osservare le prescrizioni e norme tecniche o legali vigenti.