

## ALTUGLAS® ADHESIVE S2002

### **Tipo:**

Colla solvente fluida trasparente, monocomponente.

### **Settori Applicativi:**

I Incollaggio dell'Altuglas® CN e EX in vari: POP, insegne, displays, etc

Possono essere incollati con questo collante anche altri materiali plastici come il PS e l'ABS, previa operazione di ricottura a scopo precauzionale. In questo caso, si consiglia di eseguire prove preliminari.

### **Tipi di incollaggio:**

Incollaggio costa a costa (coperchi, scatole)

Incollaggio ad angolo

Incollaggio su piano (lettere di insegne in rilievo)

La fluidità di questa colla permette di applicarla sfruttando il fenomeno della capillarità, mediante una siringa.

### **Proprietà:**

Viscosità a 20°C (Brookfield) : 200 – 300 MPa.s

Densità a 20°C : 1,05 g/cm<sup>3</sup>

Punto di infiammabilità : -6°C

Estratto secco : ≈ 25%

Temperatura di stoccaggio : fra i 15 e i 30°C

### **Precauzioni per l'uso:**

La colla Altuglas® Adhesive S2002 è molto volatile. L'evaporazione che risulta dall'esposizione all'aria libera provoca l'addensamento della colla. Si raccomanda fortemente di richiudere accuratamente il recipiente subito dopo aver prelevato la quantità necessaria di prodotto. I beccucci di applicazione devono essere provvisti di un tappo per evitarne l'otturazione; badando che la colla non rimanga per più di 24 ore all'interno del beccuccio.

### **Tossicologia e sicurezza:**

La colla Altuglas® Adhesive S2002 contiene una piccola quantità di solvente clorato. La presenza di questo solvente rende il collante nocivo per ingestione e suscettibile di provocare effetti irreversibili: Porre la massima attenzione nel.

- non respirare i vapori
  - lavorare in un locale ventilato
  - evitare il contatto con la pelle e gli occhi
- L'Altuglas® Adhesive S2002 è facilmente infiammabile (F) e irritante (Xi). Immagazzinare al riparo dal calore e non fumare durante l'uso.

### **Precauzioni per lo stoccaggio:**

Gli imballaggi non aperti devono essere conservati in un locale asciutto e ben ventilato. Nell'imballaggio d'origine, chiuso ermeticamente e ad una temperatura di massimo 30°C, la colla Altuglas® Adhesive S2002 ha una durata di conservazione di due anni a partire dalla data dell'imballaggio.

### **Confezionamento:**

L'Altuglas® Adhesive S2002 è confezionato in cartoni non divisibili contenenti 12 flaconi da 1kg o 4 flaconi da 5kg.

Per motivi di sicurezza e per evitare fenomeni di corrosione, i flaconi sono. Ogni singolo imballaggio è provvisto di un'etichetta che riporta le informazioni essenziali della scheda dei dati di sicurezza e il numero di lotto.

## ALTUGLAS® ADHESIVE S2002

### **Posa in opera:**

#### **Detensionamento:**

Le parti di Altuglas® CN e EX da incollare possono essere sede di tensioni interne generate da operazioni di lavorazione o formatura.

Occorre pertanto eliminare o minimizzare, le tensioni, per evitare la comparsa di microfessurazioni (crazes) al momento del contatto con i solventi contenuti nella colla. Se le operazioni di lavorazione (taglio o fresatura) sono state eseguite con un efficace raffreddamento (acqua, acqua + aria), basta scartavetrare le superfici da incollare.

La levigatura a disco, la formatura e la piegatura a caldo creano un maggiore rischio di comparsa di microfessurazioni, che giustifica la ricottura (vedere opuscolo tecnico di Atoglas).

In caso di taglio al laser e di lucidatura alla fiamma, occorre evitare qualsiasi ulteriore operazione di incollaggio senza una ricottura dei pezzi.

#### **Preparazione delle superfici:**

La rapidità è uno dei vantaggi essenziali delle colle di tipo solvente. Pertanto, dopo la ricottura dei pezzi, basta limitarsi a carteggiare i bordi. Le superfici da incollare devono essere perfettamente asciutte e pulite. Sgrassare le parti da incollare con etere di petrolio o con una miscela acqua/alcool denaturato in proporzione 50/50. Eventualmente, le zone vicine alla zona della giunzione possono essere protette con nastro adesivo speciale resistente alle colle (in polipropilene, per esempio). Secondo il caso, preassemblare i pezzi con lo stesso tipo di nastro adesivo.

#### **Applicazione della colla:**

In mancanza di preassemblaggio, si applica un filo di colla su una delle due superfici da incollare, con un flacone di polietilene provvisto di un beccuccio. Durante la prima fase di incollaggio occorre esercitare una lieve e uniforme pressione per non provocare la fuoriuscita di tutta la colla dal giunto e per evitare la formazione di bolle di ritiro dovute all'evaporazione del solvente.

In caso di preassemblaggio, l'Adhesive S2002 applicato con una siringa si propaga nel giunto per capillarità.

Grandi superfici non permettono l'evaporazione del solvente, pertanto non possono essere incollate con l'Adesivo S2002.

I beccucci di applicazione devono essere provvisti di tappo da utilizzare dopo ogni uso per evitarne l'otturazione

In caso di preassemblaggio, la colla può essere applicata sulla zona di giunzione mediante una siringa.

#### **Tempo di asciugatura e indurimento:**

La superficie esterna del giunto si asciuga in 25 – 30 minuti a 20°C (tempo indicativo).

L'indurimento varia secondo lo spessore, la temperatura e umidità. Si possono generalmente manipolare (con cura) gli oggetti incollati dopo 60 - 90 minuti. Tuttavia, occorre aspettare almeno 48 ore prima di procedere ad un'eventuale lavorazione.

L'indurimento in profondità viene raggiunto dopo a 15 - 20 giorni a una temperatura di 20°C. Se necessario, è possibile accelerarlo con una ricottura di poche ore in forno a 80°C (o 60°C solo in caso di pezzo termoformato).

#### **Proprietà di incollaggio dell'Altuglas® Adhesive S2002:**

La resistenza meccanica è determinata in trazione su provini ottenuti mediante incollaggio costa a costa. Le misurazioni sono state eseguite sia su provini ricotti per 4 ore a 60°C, che su provini che hanno subito un indurimento naturale di 4 giorni a temperatura ambiente. I valori riportati qui sotto sono comunicati a titolo puramente indicativo e non sono in alcun modo garantiti.

Resistenza alla trazione:

Dopo 4 giorni di indurimento naturale	: 28 - 32 MPa
Dopo ricottura a 60°C	: 38 - 45 MPa